

标准制定、质量认证、质量品牌荣誉等相关 佐证材料及目录（供参考）

包括但不限于以下内容：（为便于评审时查阅，说明材料应连续编写页码、编制目录，标准制定、质量认证、质量品牌荣誉等按表格形式罗列并附佐证材料）

一、标准制定	2
二、质量管理体系认证	10
三、质量品牌荣誉	30
四、。。。。。	

一、标准制定

与申报产品有关的标准制定目录

序号	标准名称	标准性质	参与层次	标准发布时间	佐证材料对应页码

标准证明

ICS 55.020
A 80



中华人民共和国国家标准

GB/T 16716.4—2018
代替 GB/T 16716.5—2010

包装与环境 第 4 部分：材料循环再生

Packaging and the environment—
Part 4: Material recycling

(ISO 18604:2013, Packaging and the environment—Material recycling, MOD)

2018-12-28 发布

2018-12-28 实施



国家市场监督管理总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

GB/T 16716《包装与环境》分为 6 个部分：

- 第 1 部分：通则；
- 第 2 部分：包装系统优化；
- 第 3 部分：重复使用；
- 第 4 部分：材料循环再生；
- 第 5 部分：能量回收；
- 第 6 部分：有机循环。

本部分为 GB/T 16716 的第 4 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 16716.5—2010《包装与包装废弃物 第 5 部分：材料循环再生》。本部分与 GB/T 16716.5—2010 相比，除逻辑性修改外，主要技术变化如下：

- 增加了有关“包装单元”的术语和定义(见 3.4)；
- 删除了有关“次级原材料”的术语和定义(见 GB/T 16716.5—2010 的 3.5)；
- 增加了有关“可循环再生”的术语和定义(见 3.6)；
- 增加了有关“包装组件”的术语和定义(见 3.8)；
- 修改了设计和包装结构/成分和过程的控制的相关性(见表 A.1, GB/T 16716.5—2010 的表 A.1)；
- 修改了生产和适用有效的循环再生技术的相关性(见表 A.1, GB/T 16716.5—2010 的表 A.1)；
- 修改了最终用户分类和循环再生过程向环境的排放的相关性(见表 A.1, GB/T 16716.5—2010 的表 A.1)；
- 增加了纸杯的包装单元可循环再生质量百分比声明的示例(见表 D.5)；
- 增加了带软木塞和铝帽的绿色玻璃酒瓶的包装单元可循环再生质量百分比声明的示例(见表 D.6)。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 18604:2013《包装与环境 材料循环再生》。

本部分与 ISO 18604:2013 相比，在结构上删除了 4.1、附录 D 中的表 D.5。

本部分与 ISO 18604:2013 的技术性差异及其原因如下：

——关于规范性引用文件，本部分做了具有技术性差异的调整，以适应我国的技术条件，调整的情况集中反映在第 2 章“规范性应用文件”中，具体调整如下：

- 用修改采用国际标准的 GB/T 16716.1 代替了 ISO 18601；
- 用 GB/T 23156 代替了 ISO 21067；
- 增加引用了 GB/T 16716.2。

本部分编辑性修改了标准名称《包装与环境 材料循环再生》为《包装与环境 第 4 部分：材料循环再生》。

本部分由全国包装标准化技术委员会(SAC/TC 49)提出并归口。

本部分起草单位：江苏彩华包装集团有限公司、深圳市裕同包装科技股份有限公司、中国出口商品包装研究所、深圳市深中原科技有限公司、湖南工业大学、广东志高空调有限公司、深圳市印刷行业协会、山东省产品质量检验研究院、山东丽曼包装印务有限公司、广东中科英海科技有限公司、青岛永泰新能源发展有限公司。

本部分主要起草人：徐银华、夏瑜、郭振梅、武向宁、俞朝晖、李长云、邢文彬、孙晓、陈晨、胡轩恒、